

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY
SECURITY INFORMATION
INFORMATION REPORT

REPORT NO. [REDACTED]

CD NO.

25X1A

COUNTRY USSR

DATE DISTR. 17 June 1952

SUBJECT Leaflets on Soviet Machine Tools

NO. OF PAGES 1

PLACE ACQUIRED [REDACTED] 25X1A

NO. OF ENCLS. 5
(LISTED BELOW)

DATE OF ACQUIRED [REDACTED] 25X1C

SUPPLEMENT TO REPORT NO. 25X1X

The following leaflets in Russian on Soviet machine tools, obtained at the World Economic Conference at Moscow, are being sent to you for retention in the belief that they may be of interest.

- ✓ a. Avtomat dlya Kholodnoy Vysadki Gayek Model A 413 (Automatic Machine for the Cold Forging of Screws), issued by the Ministry of Machine Construction of the USSR.
- ✓ b. Gvozdilnyy Avtomat (Automatic Nail Maker) Model A 713 A, issued by the Ministry of Machine Construction of the USSR.
- ✓ c. Nozhnitsy Kombinirovannyye (Combination Shears), NA-633, issued by the Ministry of Machine Construction of the USSR. 25X1A
- d. Strogalnyy Stanok - Chetyrekhstoronniy Model SK15 (Four-sided Planing Machine), issued by the Ministry of Machine Construction of the USSR.
- e. Vertikalno-Frezernyy Stanok Model 6H12 (Vertical Milling Machine), issued by the Ministry of Machine Construction of the USSR. 25X1A

CLASSIFICATION RESTRICTED

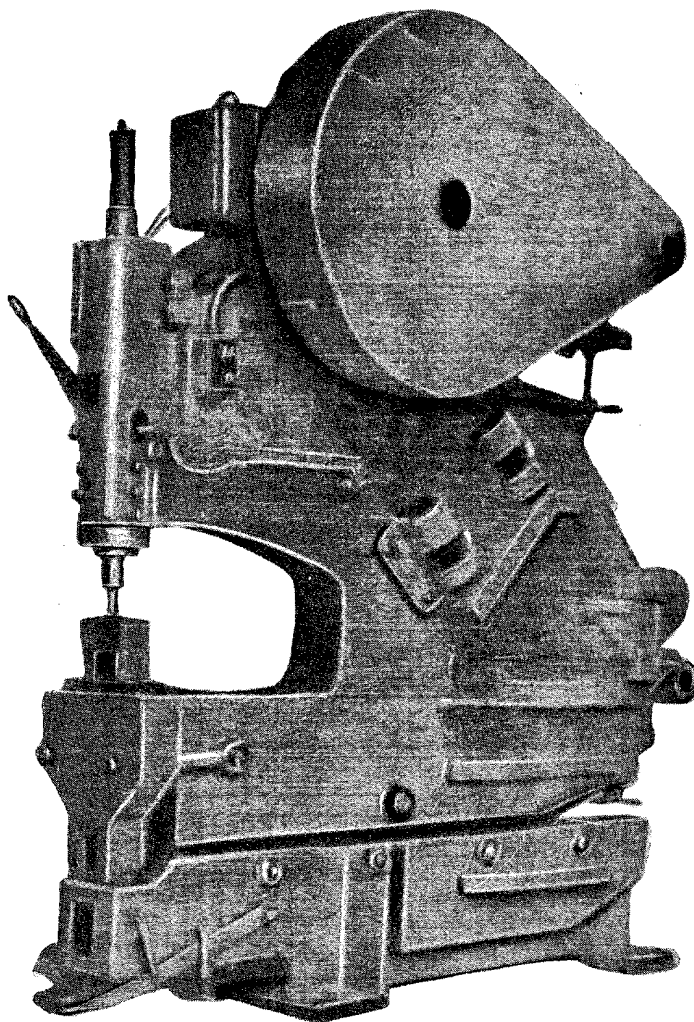
STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION			ORR	x				
ARMY	AIR										

CPYRGHT

25X1A

THIS IS AN ENCLOSURE TO
DO NOT DETACH

НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ



RESTRICTED

HA-633

НА-633

Ножницы предназначены для резки профильной и листовой стали, а также для пробивки отверстий с пределом прочности стали до 45 кг/мм².

Резку углового железа можно производить под углом в 45°.

На дыропробивной части ножниц предусмотрена возможность установки зарубочного устройства.

Привод ножниц осуществлен от электродвигателя через клиноременную и двухступенчатую зубчатую передачи к эксцентриковому валу, а от последнего — к ползуну сортовых и листовых ножниц и к ползуну дыропробивного пресса.

Механизм управления ползуном реза — рычажный, а ползуном пробивки отверстий — от рукоятки и от ножной педали.

Управление электродвигателем — кнопочное.

Ножницы допускают работу как одиночными, так и непрерывными ходами ползунков.

Смазка деталей ножниц — комбинированная: густая и жидкая — от разных масленок и закладкой.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Толщина разрезаемого листа в мм	16
Толщина и ширина разрезаемой полосы в мм	16 - 150
Диаметр пробиваемого отверстия в мм:	
при толщине листа 16 мм	27
при толщине листа 20 мм	22
Наибольший вылет при пробивке отверстий в мм	520
Наибольшие размеры разрезаемого профиля в мм:	
круг	55
квадрат	45
уголок (прямой рез)	100 - 100 × 12
уголок (под углом 45°)	80 × 80 × 10
инвельер	№ 20
двутавр	№ 20
Число ходов ползуна в минуту	24
Мощность электродвигателя в квт	4,5
Габарит в мм (длина × ширина × высота)	1400 × 650 × 2050
Вес ножниц в кг	около 2600

*This material procured by
Central Intelligence Agency*

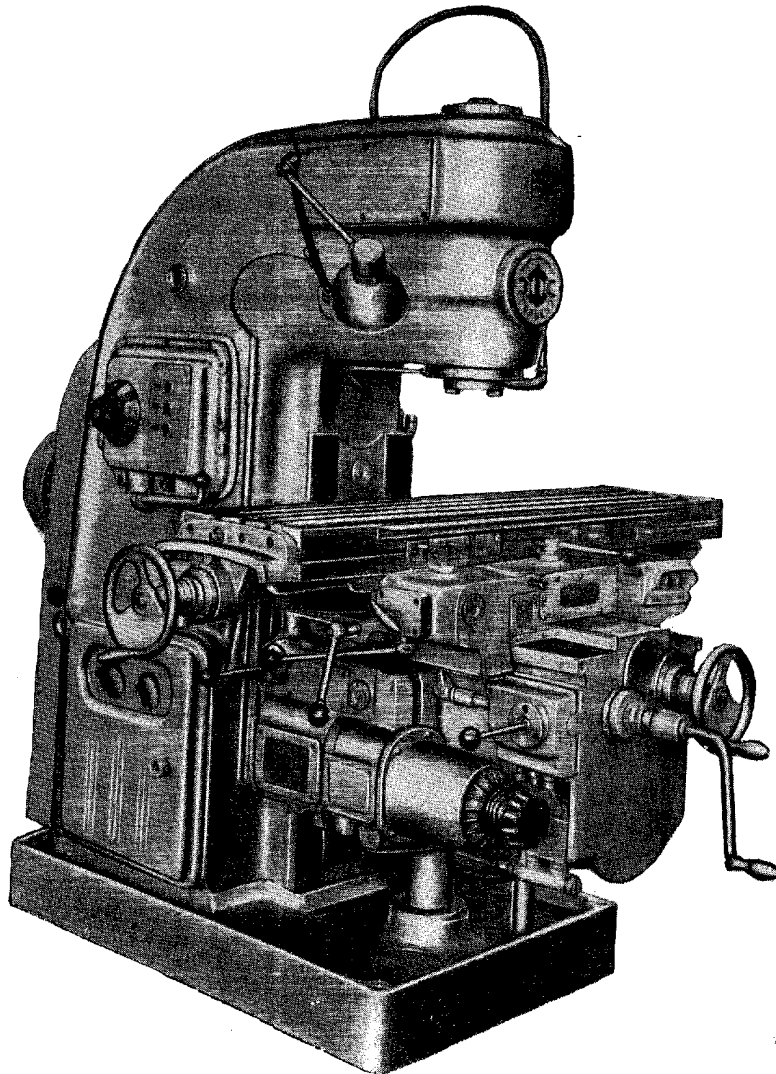
25X1A

THIS IS AN ENCLOSURE TO
DO NOT DETACH

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

CPYRGHT

□



RESTRICTED

6H12

6H12

Станок консольного типа, предназначен для фрезерования разнообразных деталей торцевыми, хвостовыми и фасонными фрезами.

Вращение шпинделя фрезы и перемещения стола осуществляются от отдельных электродвигателей.

Стол имеет механическую подачу, быстрое перемещение в трех направлениях и автоматическое движение по замкнутому маятниковому циклу, чем обеспечивается возможность рационального использования станка в серийном производстве.

Числа оборотов шпинделя в минуту и подачи стола устанавливаются селективными механизмами коробки скоростей и подач.

На станке возможно производить обработку методом попутного фрезерования.

Повышенная мощность и жесткость станка и высокие скорости шпинделя позволяют применять скоростное фрезерование, используя высокопроизводительный инструмент.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Рабочая поверхность стола (длина \times ширина) в мм	1250 \times 320
Наибольшее перемещение стола в мм:	
продольное	700
поперечное	250
вертикальное	420
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до поверхности стола в мм	30—450
Наименьшее и наибольшее расстояние от вертикальных направляющих станины до середины стола в мм	205—455
Количество скоростей шпинделя	18
Пределы чисел оборотов шпинделя в минуту	30—1500
Количество подач стола	18
Пределы подач стола в мм/мин:	
продольные и поперечные	19—950
вертикальные	$\frac{1}{3}$ от продольных
Быстрое перемещение стола в мм/мин:	
продольное и поперечное	2500
вертикальное	830
Мощность электродвигателей в кВт	5,8 \pm 2,2
Габарит станка (длина \times ширина \times высота) в мм	1855 \times 2225 \times 2240
Вес станка в кг	около 3000

*This material procured by
Central Intelligence Agency*

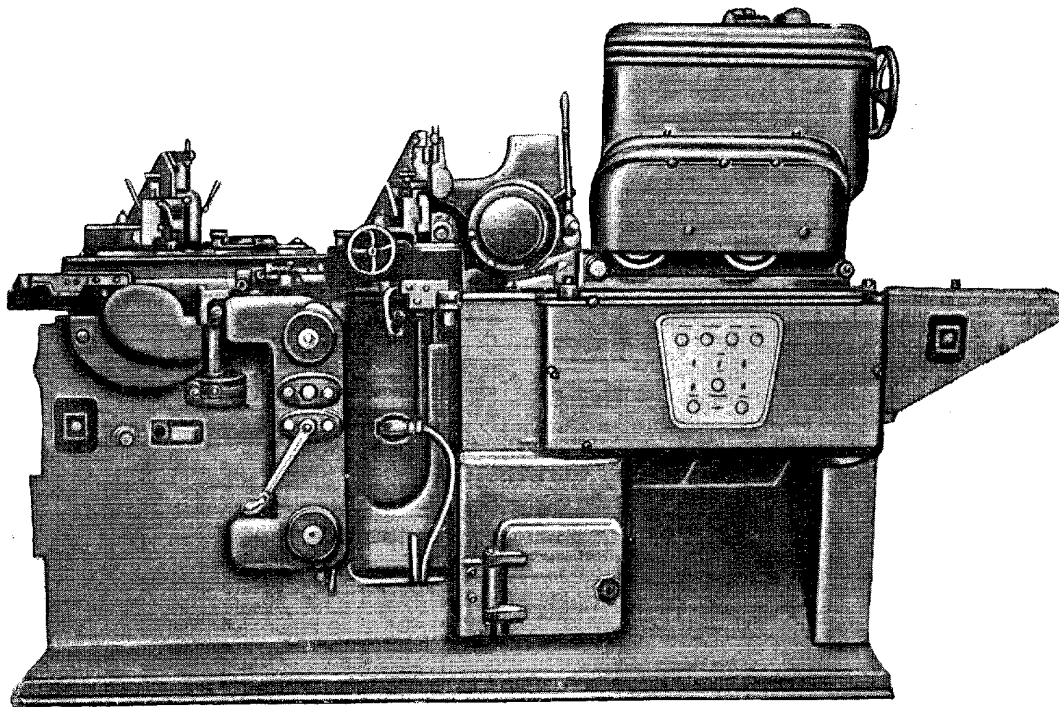
РЕКЛАМНО-ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС СССР

25X1A

THIS IS AN ENCLOSURE TO
DO NOT DETACH

СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ

CPYRGHT



RESTRICTED

CK15

СК15

Станок предназначен для четырехсторонней плоскостной и профильной строжки досок и брусков, применяется в деревообрабатывающих производствах.

Станок имеет цельнолитую станину, на которой смонтированы четыре строгальных шпинделя и гусенично-роликовый механизм подачи.

Пожевые головки насаживаются непосредственно на валы электродвигателей.

Вальцы и гусеница подающего механизма приводятся в движение через редуктор от электродвигателя, установленного внутри станины на качающейся плите.

Изменение скорости подачи осуществляется путем перекидки клин-ового ремня на ступенчатых шкивах.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

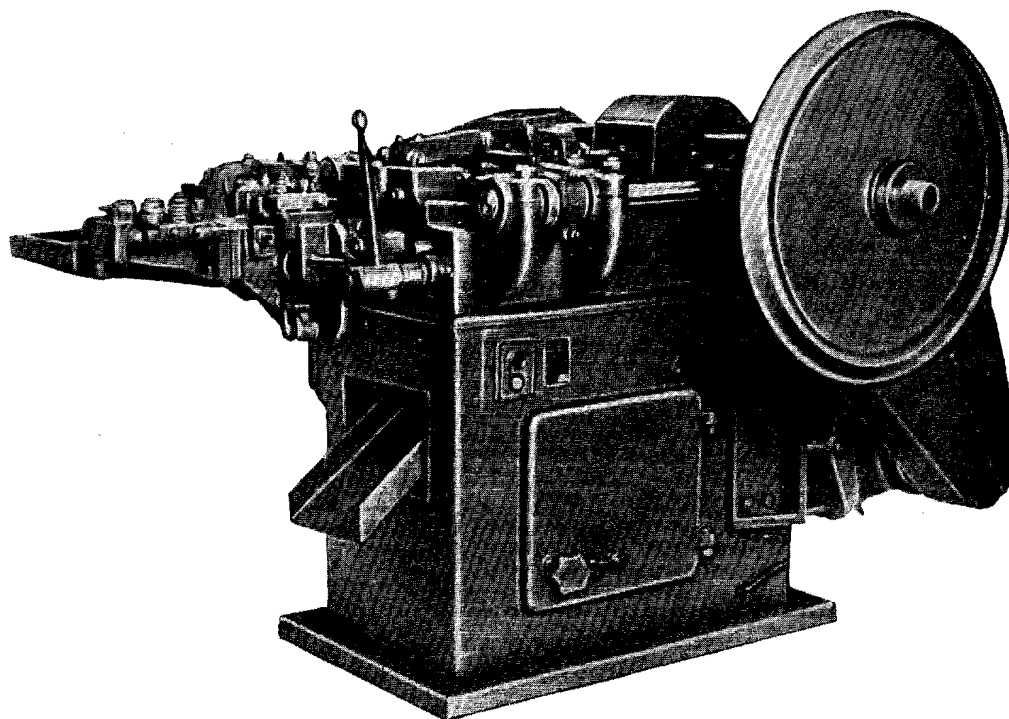
Наименьшая и наибольшая ширина обрабатываемого материала в мм	20—150
Наименьшая и наибольшая толщина обрабатываемого материала в мм	10—75
Наименьшая длина обрабатываемого материала в мм	250
Пределы скорости подачи в м/мин	7—33,5
Мощность электродвигателей в кВт	
горизонтальных головок	4,0
вертикальных головок	2,2
Число оборотов пожевых головок в минуту	3000
Мощность электродвигателя подачи в кВт	2,0
Габарит станка (длина × ширина × высота) в мм	2400 × 1200 × 1550
Вес станка в кг	около 2700

This material procured by
Central Intelligence Agency

THIS IS AN ENCLOSURE TO
DO NOT DETACH

ГВОЗДИЛЬНЫЙ АВТОМАТ

CPYRGHT



RESTRICTED

Model
A 713 A

A 713 A

Автомат предназначен для изготовления стропильных, толевых, обойных и кровельных гвоздей из проволоки в бунтах, с пределом прочности стали до 95 кг/мм², путем высадки головки и заострения гвоздя.

По условиям прочности деталей автомата высадка толевых гвоздей диаметром более 2 мм не допускается.

Автомат состоит из следующих механизмов, кинематически связанных между собой в работе: механизма подачи заготовки, механизма зажима заготовки, высадочного механизма, механизма заострения и сбрасывания.

Все механизмы получают движение от индивидуального электродвигателя с клиноременной передачей.

Пуск и останов электродвигателя — от кнопочной станции.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший и наименьший диаметр высаживаемого гвоздя в мм	3—1,8
Наибольшая и наименьшая длина высаживаемого гвоздя в мм	70—15
Число оборотов коленчатого вала в минуту (теоретическая производительность в штуках в минуту)	350
Мощность электродвигателя в кВт	2,8
Габарит автомата (длина × ширина × высота) в мм	1770 × 1215 × 1240
Вес автомата в кг	около 1100

*This material procured by
Central Intelligence Agency*

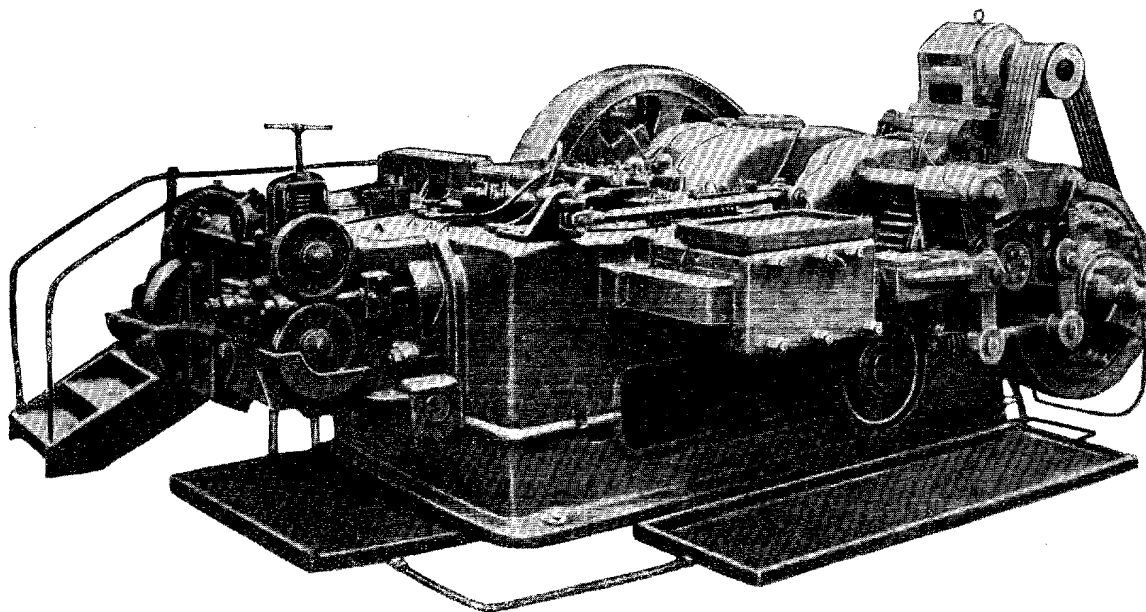
25X1A

THIS IS AN ENCLOSURE TO
DO NOT DETACH

А В Т О М А Т

**Д Л Я Х О Л О Д Н О Й
В Ы С А Д К И Г А Е К**

— CPYRGHT



RESTRICTED

A 413

A 413

Автомат предназначен для холодной высадки из круглого прутка настигранных заготовок гаек с одной или двумя фасками.

Высадка заготовки гайки производится за пять операций, совершающихся при одном обороте коленчатого вала.

Высадочный ползун получает возвратно-поступательное движение от отдельного электродвигателя посредством клиноременной передачи, пары зубчатых колес и коленчатого вала с шатуном.

Вспомогательные механизмы автомата (механизм подачи, механизм реза, механизм переноса и механизм выталкивания) получают движение от коленчатого вала с помощью пары зубчатых колес, распределительного вала и кулачково-рычажных систем.

Муфта включения пневматическая фрикционная многодисковая. Для торможения коленчатого вала имеется ленточный пневматический тормоз, заблокированный с муфтой включения.

Смазка деталей автомата комбинированная: централизованная от лопастного насоса, от шариковых масленок и закладная. Охлаждение инструмента эмульсией, от центробежного электронасоса.

Электросхема автомата обеспечивает автоматические ходы и толчковое включение для наладки.

Управление электродвигателями и электромагнитными распределителями воздуха кнопочное.

О С Н О В Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Наибольшие размеры высаживаемой гайки в мм:

диаметр резьбы	16
высота	12
размер под ключ	22
Диаметр заготовки в мм	22
Ход высадочного ползуна в мм	170
Число ходов высадочного ползуна в мм	65
Производительность в штуках в минуту	65
Мощность электродвигателя в кВт	40
Габарит автомата (длина × ширина × высота) в мм	5240 × 3450 × 2395
Вес автомата в кг	около 45 000

*This material procured by
Central Intelligence Agency*